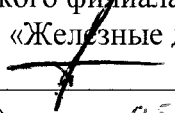


**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ НОВОРОССИИ»
(ФГУП «ЖДН»)**

**ДОНЕЦКИЙ ФИЛИАЛ
Учебный центр профессиональных квалификаций**

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель начальника
локомотивной службы –
начальник отдела по эксплуатации
Донецкого филиала
ФГУП «Железные дороги Новороссии»

 О.А. Германенко
« 14 » 25 2025 г.

УТВЕРЖДЕНО:

Начальник Учебного центра
профессиональных квалификаций
Донецкого филиала
ФГУП «Железные дороги Новороссии»
Н.И. Стомба



20 25 г.

Основная программа профессионального обучения –

**ПРОГРАММА
профессиональной подготовки по профессиям рабочих,
должностям служащих
18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава»
2-го разряда**

Составители:

Баранов Игорь Анатольевич – преподаватель 2 категории Учебного центра профессиональных квалификаций Донецкого филиала ФГУП «Железные дороги Новороссии»;

Радченко Олег Ильич – преподаватель 1 категории Учебного центра профессиональных квалификаций Донецкого филиала ФГУП «Железные дороги Новороссии».

Одобрено протоколом Педагогического совета УЦПК от 06.05.2025
№ 2

Образовательная программа составлена на основе профессионального стандарта «Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09.08.2022 № 475н

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общие положения	4
1.1	Нормативные правовые основания разработки программы	4
1.2	Требования к принимаемым на обучение	4
1.3	Срок освоения программы	5
1.4	Формы обучения	6
1.5	Планируемые результаты обучения	6
1.6	Присваиваемая квалификация	6
1.7	Документ, выдаваемый по результатам освоения программы	8
2.	Содержание программы Слесарь по ремонту подвижного состава» 2-го разряда	10
2.1	Учебный план программы	10
2.2	Календарный учебный график	11
2.3	Сводные данные по бюджету времени	11
3.	Условия реализации образовательной программы	12
3.1	Материально-техническое обеспечение реализации образовательной программы	12
3.2	Кадровое обеспечение реализации образовательной программы	12
3.3	Информационное обеспечение реализации образовательной программы	13
4.	Оценка результатов освоения образовательной программы	17
4.1	Текущий контроль и промежуточная аттестация	17
4.2	Итоговая аттестация	17

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Пояснительная записка

Основная программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих 18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» 2-го разряда (далее ОППО) реализуется на русском языке.

ОППО реализуется в целях получения новой профессии рабочего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

ОППО ориентирована на приобретение новой профессиональной компетенции без изменения уровня образования.

Целью реализации ОППО является формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего 18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» 2-го разряда в части освоения вида профессиональной деятельности Техническое обслуживание и ремонт несложных деталей железнодорожного подвижного состава, предусмотренного профессиональным стандартом «Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин» и соответствующими профессиональными компетенциями:

- Подготовка к техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава;
- Ремонт несложных деталей железнодорожного подвижного состава.

1.2. Нормативные правовые основания разработки ОППО

Нормативную правовую основу разработки основной программы профессионального обучения – программы подготовки по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава» 2-го разряда составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. Выпуск 2. Слесарные и слесарно-сборочные работы. Электронный ресурс. Режим доступа: <https://ppt.ru>
- приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении перечня рабочих профессий, должностей служащих, по которым осуществляется производственное обучение»;
- приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 13 декабря 2023 г. № 932 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных

технологий»;

– приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;

– приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09.08.2022 № 475н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин»;

– приказ Министерства здравоохранения Российской Федерации от 06.05.2024 № 226н «Об утверждении перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ, непосредственно связанных с движением поездов и манёвренной работой»;

– приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

1.3. Требования к принимаемым на обучение

Категория обучающихся – лица не имеющие профессии рабочего или должности служащего, имеющие образование не ниже уровня основного общего образования.

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров. Они предусмотрено приказами:

- Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, Министерства здравоохранения Российской Федерации от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры»;

- Министерства здравоохранения Российской Федерации от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры».

Медицинские ограничения регламентированы приказом Министерства здравоохранения Российской Федерации от 06.05.2024 № 226н «Об утверждении перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ, непосредственно связанных с движением поездов и манёвренной работой».

1.4 Срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы профессиональной подготовки по профессии 18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» 2-го разряда составляет 450 часов, включая все виды аудиторных занятий, учебную практику, производственную практику, промежуточную аттестацию, консультации, квалификационный экзамен.

Срок освоения программы 60 рабочих дня (12 недель).

Режим занятий:

- теоретических занятий - 25 рабочих дней (36 часов в неделю);
- учебная практика - 5 рабочих дня (30 часов в неделю);
- производственная практика - 29 рабочих дней (40 часов в неделю);
- консультации, квалификационный экзамен – 1 день рабочий день (8 часов).

Сроки начала и окончания профессионального обучения определяются в соответствии с План-графиком формирования учебных групп в Учебном центре профессиональных квалификаций ФГУП «ЖДН», учебным планом, календарным учебным графиком и расписанием занятий.

1.5. Формы обучения

Формы обучения: очная; очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

1.6. Планируемые результаты обучения

В результате обучения слушатели должны приобрести профессию: «Слесарь по ремонту подвижного состава» 2-го разряда.

Код А

Уровень квалификации 2

Профессиональная компетенция:

Подготовка к техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава

Практический опыт	Очистка механических частей локомотива и кузова железнодорожного подвижного состава от грязи Подготовка расходных материалов для заправки железнодорожного подвижного состава Выбор запасных частей, материалов для выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава Проверка работоспособности слесарного инструмента для выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава Разборка (снятие) узлов, деталей, механизмов, агрегатов и оборудования железнодорожного подвижного состава Промывка оборудования железнодорожного подвижного состава Заправка расходными материалами железнодорожного подвижного состава
Необходимые	Определять исправность слесарного инструмента

умения	Пользоваться приспособлениями и инструментом при подготовке к техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава Пользоваться приспособлениями, оборудованием, инструментом при выполнении работ по изготовлению прокладок, экранов печей, скоб для крепления Пользоваться компрессором при продувке секций холодильника железнодорожного подвижного состава Пользоваться приспособлениями, инструментом при выполнении работ по заправке смазкой узлов и деталей подвижного состава (механического оборудования железнодорожного подвижного состава, вспомогательного оборудования дизеля) Пользоваться приспособлениями, оборудованием, инструментом при выполнении работ по очистке труб, приборов и резервуаров Пользоваться приспособлениями, инструментом при разборке (снятии) несложных узлов, деталей, механизмов, агрегатов и оборудования железнодорожного подвижного состава Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава Устройство и принцип работы железнодорожного подвижного состава в объеме выполнения трудовых функций Наименование и назначение деталей железнодорожного подвижного состава, используемых при техническом обслуживании и ремонте железнодорожного подвижного состава Назначение, устройство, виды и порядок применения приспособлений, оборудования, инструмента при выполнении работ по подготовке к техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава Виды и назначение механических средств, применяемых при обработке деталей, в объеме выполнения трудовых функций Механические свойства обрабатываемых деталей, материалов в объеме выполнения трудовых функций Виды и назначение промывающих и смазывающих средств и способы их применения Маркировка и нормы расхода смазочных материалов в объеме выполнения трудовых функций Технология заправки расходными материалами железнодорожного подвижного состава Порядок применения средств индивидуальной защиты в объеме выполнения трудовых функций Требования охраны труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности в объеме выполнения трудовых функций

Профессиональная компетенция:

Ремонт несложных деталей железнодорожного подвижного состава

Практический опыт	Определение объема и последовательности выполнения ремонта несложных деталей железнодорожного подвижного состава Выполнение регламентных работ по восстановлению работоспособного (исправного) состояния несложных деталей железнодорожного подвижного состава Замена неисправных несложных деталей железнодорожного подвижного состава Изготовление несложных деталей железнодорожного подвижного состава Установка (сборка) несложных узлов, деталей, механизмов, агрегатов и оборудования железнодорожного подвижного состава
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента Пользоваться приспособлениями и инструментом при выполнении работ по ремонту неисправных поручней, внутренних и наружных

	лестниц, подножек, кронштейнов, скоб и хомутов крепления тормозного оборудования, труб воздушной магистрали Пользоваться приспособлениями и инструментом при выполнении работ по установке поручней, лестниц, подножек, кронштейнов, скоб и хомутов для крепления деталей тормозного оборудования, труб воздушной магистрали Пользоваться ручным и механизированным инструментом при выполнении работ по рассверливанию отверстий в деталях запорных механизмов подвижного состава (закидках, секторах), рамы кузова (поручнях, подножках, лестницах, кронштейнах), автосцепного устройства (расцепных рычагах, поддерживающих планках), тележек (болтах крепления коробки скользуна, валиках подвески), тормозного оборудования (вертикальных и горизонтальных рычагах, ручках концевых кранов и режимных переключателей) после наплавки изношенных отверстий Пользоваться инструментом при выполнении работ по нарезанию резьбы на подводящих трубах воздушной магистрали при утечках воздуха в тормозной магистрали Пользоваться инструментом, оборудованием и приспособлениями при выполнении работ по изготовлению скоб и хомутов для крепления труб воздушной тормозной магистрали Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту несложных деталей железнодорожного подвижного состава Технологический процесс ремонта несложных деталей подвижного состава (поручней, подвагонных ограждений, поручней составителя, лестниц, подножек, подножек составителя, кронштейнов, державок концевых кранов, труб воздушной магистрали, штуцеров, фланцев песочных труб и сопел песочниц, труб, резервуаров, экранов печей) Наименование и назначение ремонтируемых несложных деталей железнодорожного подвижного состава Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 12-14-му качеству Способы и порядок прогонки резьбы на болтах и гайках в объеме выполнения трудовых функций Механические свойства обрабатываемых деталей железнодорожного подвижного состава в объеме выполнения трудовых функций Технология изготовления несложных деталей железнодорожного подвижного состава (скобы и хомуты для крепления труб, наконечники песочниц, сетки песочниц, прокладки) Нормы допусков и износов несложных узлов и деталей железнодорожного подвижного состава в объеме выполнения трудовых функций Устройство подвижного состава в объеме выполнения трудовых функций Порядок применения средств индивидуальной защиты в объеме выполнения трудовых функций Требования охраны труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности в объеме выполнения трудовых функций

1.7. Присваиваемая квалификация

При условии успешного освоения ОППО обучающемуся присваивается квалификация «Слесарь по ремонту подвижного состава» 2-го разряда, в соответствии с профессиональным стандартом, утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09.08.2022 № 475н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь

по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин».

1.8. Документ, выдаваемый по результатам освоения программы

По окончании обучения слушателям выдается Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

«Слесарь по ремонту подвижного состава» 2- го разряда

2.1. Учебный план программы

Код профессии: 18540

Срок обучения: 12 недель (450 часов)

Вид обучения: профессиональная подготовка

Планируемый уровень квалификации: «Слесарь по ремонту подвижного состава» 2-го разряда

№ п/п	Курсы, предметы	Всего часов			Форма контроля
		итого	теоретические занятия	практические занятия	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	72	48	24	
ОП.01	Охрана труда	26	20	6	Дифференцированный зачет
ОП.02	Правила технической эксплуатации железных дорог и инструкции	18	14	4	Дифференцированный зачет
ОП.03	Электротехника	16	12	4	Дифференцированный зачет
ОП.04	Черчение	12	2	10	Зачет
П.00	Профессиональный цикл	370	78	292	
ПМ.00	Профессиональные модули	108	78	30	
ПМ.01	Слесарное дело	18	10	8	Дифференцированный зачет
ПМ.02	Материаловедение	18	14	4	Зачет
ПМ.03	Устройство, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава	72	54	18	Дифференцированный зачет
УП.00	Учебная практика	30	0	30	Зачет
ПП.00	Производственная практика	232	0	232	Зачет
	Консультация	4		-	
	Квалификационный экзамен	4		-	Экзамен
	Всего	450	126	316	

2.2. Календарный учебный график

Код профессии: 18540

Срок обучения: 12 недель (450 часов)

Вид обучения: профессиональная подготовка

Планируемый уровень квалификации: «Слесарь по ремонту подвижного состава» 2-го разряда

	Всего	1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя	5 неделя	6 неделя	7 неделя	8 неделя	9 неделя	10 неделя	11 неделя	12 неделя
Электротехника	16	8	8										
Охрана труда	26	4	4	8	2	8							
Материаловедение	18	8	8	2									
Черчение	12	4	4	4									
Слесарное дело	18	4	4	2	4	4							
Правила технической эксплуатации железных дорог и инструкции	18			4	4	10							
Устройство, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава	72	8	8	16	26	14							
Учебная практика	30						30						
Производственная практика	232							40	40	40	40	40	32
Консультация	4												4
Квалификационный экзамен	4												4
Всего	450	36	36	36	36	36	30	40	40	40	40	40	40

2.3. Сводные данные по бюджету времени

Код профессии: 18540

Срок обучения: 12 недель (450 часов)

Вид обучения: профессиональная подготовка

Планируемый уровень квалификации: «Слесарь по ремонту подвижного состава» 2 го разряда

Всего		Теоретическое обучение	Учебная практика	Производственная практика	Консультации	Квалификационный экзамен
Часов	450	180	30	232	4	4
Рабочих дней	60	25	5	29		1
Недель	12	5	1	6		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

3.1. Материально-техническое обеспечение реализации образовательной программы

Учебный центр профессиональных квалификаций ФГУП «ЖДН» располагает: учебными аудиториями для проведения всех видов занятий, предусмотренных ОППО, оснащенными оборудованием, техническими средствами обучения, полигоном для проведения учебной практики, библиотекой с читальным залом и выходом в интернет.

Реализация образовательной программы предполагает учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется на рабочих местах в подразделениях, службах (организациях), направление деятельности которых соответствует профилю рабочей профессии.

Производственная практика реализуется в структурных подразделениях филиалов ФГУП «Железные дороги Новороссии», направивших обучающегося на обучение, на предприятиях железнодорожного транспорта.

Оборудование структурных подразделений филиалов ФГУП «Железные дороги Новороссии» и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность обучающему-рабочему овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных ОППО, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Материально-техническая база, обеспечивающая проведение всех видов учебной подготовки, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом, соответствует действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

3.2. Кадровое обеспечение реализации образовательной программы

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками УЦПК, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях дополнительного соглашения к трудовому договору, из числа руководителей служб филиалов ФГУП «Железные дороги Новороссии», направление деятельности которых соответствует направлению обучения и имеющих стаж работы в профессиональной области не менее 5 лет.

Педагогические работники УЦПК, имеют как профильное высшее образование по направлению (профилю) 23.00.00 Техника и технология наземного транспорта, так и дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации работников организаций, учреждений и учебных центров предприятий, осуществляющих профессиональное обучение (Преподаватель организаций, учреждений и учебных центров предприятий).

Квалификация педагогических работников УЦПК отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

3.3. Информационное обеспечение реализации образовательной программы

3.3.1 Литература

1. Белов С. В. Безопасность жизнедеятельности и защита окружающей среды (техносферная безопасность) в 2 ч. Часть 1 [Электронный ресурс]: учебник для СПО/ С. В. Белов. — 5-е изд., перераб. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2020. — 350 с. — (Профессиональное образование). — Режим доступа: <https://urait.ru/bcode/>

2. Белов С. В. Безопасность жизнедеятельности и защита окружающей среды (техносферная безопасность) в 2 ч. Часть 2 [Электронный ресурс]: учебник для СПО / С. В. Белов. — 5-е изд., перераб. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2022. — 362 с. — (Профессиональное образование). — Режим доступа: <https://urait.ru/bcode/>

3. Бондаренко Г. Г. Материаловедение [Электронный ресурс]: учебник для СПО / Г. Г. Бондаренко, Т. А. Кабанова, В. В. Рыбалко; под ред. Г. Г. Бондаренко. — 2-е изд., перераб. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2022. — 329 с. — (Профессиональное образование). — Режим доступа: <https://urait.ru/bcode/>

4. Быков Б. В. Конструкция механической части вагонов [Электронный ресурс]: учебное пособие / Б. В. Быков, В. Ф. Куликов. — М.: ФГБОУ «УМЦ ЖДТ», 2021. — 247 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>

5. Воронова Н. И. Техническая эксплуатация пассажирских вагонов [Электронный ресурс]: учебник / Н. И. Воронова, Н. Е. Разинкин, В. А. Дубинский. — М.: ФГБОУ «УМЦ ЖДТ», 2021. — 211 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>

6. Елистратов А. В. Автоматические тормоза вагонов [Электронный ресурс]: учебное пособие / А. В. Елистратов. — М.: ФГБОУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2023. — 232 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>

7. Карнаух Н. Н. Охрана труда [Электронный ресурс]: учебник для СПО / Н. Н. Карнаух. — М.: Издательство Юрайт, 2022. — 380 с. — (Профессиональное образование).— Режим доступа: <https://urait.ru/bcode/>
8. Кобаская И.А. Технология ремонта подвижного состава [Электронный ресурс]: учебное пособие / И. А. Кобаская. — М.: ФГБОУ «УМЦ ЖДТ», 2021. — 288 с. — Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
9. Кобаская И. А. Разработка технологических процессов ремонта в условиях вагонного комплекса [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО /И. А. Кобаская. — М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2021. — 363 с. — Режим доступа:<http://umczdt.ru/books>
10. Ледащева Т. Ю. Электрические аппараты и цепи вагонов [Электронный ресурс]: учебное пособие / Т.Ю. Ледащева. — М.: ФГБОУ «УМЦ ЖДТ», 2024. — 144 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
11. Леоненко Е. Г. Техническая эксплуатация железных дорог и безопасность движения [Электронный ресурс]: учебное пособие /Е. Г. Леоненко. — М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2023.- 222 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
12. Мукушев Т. Ш. Разработка технологических процессов, конструкторско-технической и технологической документации [Электронный ресурс]: учебник /Т.Ш. Мукушев, С. А. Писаренко, Е.А. Попова. — М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2021 — 344 с. — Режим доступа: <http://umczdt.ru/books/>
13. Охрана труда на железнодорожном транспорте [Электронный ресурс]: учебное пособие / О.И. Копытенкова [и др.]; под ред. Т.С. Титовой. - М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2023. — 483 с. — Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
14. Понкратов Ю. И. Электронные преобразователи вагонов [Электронный ресурс]: учебное пособие / Ю.И. Понкратов. — М.: ФГБОУ «УМЦ ЖДТ», 2016. — 194 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>
15. Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации (с Приложениями № 1 - № 10). Утверждены приказом Минтранса России от 23.06.2022 г. № 250 [Электронный ресурс]: <http://sudact.ru>
16. Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации (с Приложениями № 1 - № 10) [Текст]. — М.: МОРКНИГА, 2021. — 608 с.
17. Радкевич Я.М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 1. Метрология [Электронный ресурс]: учебник для СПО / Я.М. Радкевич, А.Г. Схиртладзе. — 5-е изд., перераб. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2022. — 235 с. — (Профессиональное образование). — Режим доступа: <https://urait.ru/bcode/>
18. Радкевич Я. М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 2. Стандартизация [Электронный ресурс]: учебник для СПО / Я.М. Радкевич, А.Г. Схиртладзе. — 5-е изд., перераб. и доп. — М.:

Издательство Юрайт, 2022. — 481 с. — (Профессиональное образование). — Режим доступа: <https://urait.ru/bcode/>

19. Радкевич Я. М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 3. Сертификация [Электронный ресурс]: учебник для СПО / Я.М. Радкевич А.Г. Схиртладзе. — 5-е изд., перераб. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2022. — 132 с. — (Профессиональное образование). — Режим доступа: <https://urait.ru/bcode/>

20. Осинцев И. А. Теория работы электрических машин подвижного состава [Электронный ресурс]: учебное пособие — М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2021. — 672 с. - Режим доступа: <http://umczdt.ru/books>

21. Разработка технологических процессов ремонта в условиях вагонного комплекса [Электронный ресурс]: учебник /Н.Ю. Кошелева [и др.]. — М.: ФБГУ ДПО «УМЦ ЖДТе», 2024. — 262 с. — Режим доступа: <http://umczdt.ru/books/>

22. Экономика железнодорожного транспорта [Электронный ресурс]: учебник для СПО /Н. П. Терешина [и др.]. — Саратов: Профобразование, 2020. — 342с. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru>

23. Приказ МПС России от 08.01.2019 г. № 1 Ц «О мерах по обеспечению безопасности движения на железнодорожном транспорте».

24. Приказ МПС России от 28.08.2021 г. №15 Ц «Положение о дисциплине работников железнодорожного транспорта».

25. Приказ МПС России от 17.11.2019 г. № 28Ц «О порядке проверке знаний Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, других нормативных актов МПС России

26. Приказ МИНТРАНСА России от 23.06.2022 г. № 250 «Об утверждении Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации»

27. Распоряжением ОАО «РЖД» от 04.08.2022 г. № 2020р «О внесении изменений в Положение о проведении аттестации работников организаций, не входящих в структуру ОАО «РЖД»

28. Распоряжение от 20 июля 2021 года № 1560/р «Об утверждении Положения об организации расследования и учета транспортных происшествий и иных событий, связанных с нарушением правил безопасности движения и эксплуатации железнодорожного транспорта на инфраструктуре железнодорожного транспорта, принадлежащей ОАО «РЖД»

29. Федеральный закон от 10.01.2020 г. № 18-ФЗ «Устав железнодорожного транспорта Российской Федерации»

30. Федеральный закон от 10.01.2003 г. №17-ФЗ «О железнодорожном транспорте в Российской Федерации» (ред. 14.03.2022 г)

3.3.2 Электронные ресурсы

1. Журнал «Железнодорожный транспорт». Режим доступа: <http://www.zdt-magazine.ru>

2. Информационная деятельность человека. Режим доступа: <http://infdeyatchel.narod.ru>
3. Министерство транспорта Российской Федерации. Режим доступа: <https://mintrans.gov.ru/>
4. Сайт ОАО «Российские Железные Дороги». Режим доступа: <http://rzd.ru>
5. Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте (УМЦ ЖДТ) Режим доступа: <https://umczdt.ru/books>
6. Федеральное агентство железнодорожного транспорта. Режим доступа: <https://mintrans.gov.ru/>
7. Электронный журнал Trainclub.ru. Режим доступа: <http://trainclub.ru>

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

4.1. Текущий контроль и промежуточная аттестация

Контроль и оценка успеваемости обучающихся включает текущий контроль результатов образовательной деятельности, промежуточную и итоговую аттестацию с целью проверки уровня знаний и умений, сформированности профессиональных компетенций.

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий в целях получения информации:

- о выполнении требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- о правильности выполнения требуемых действий;
- о соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала.

Основной формой промежуточной аттестации являются зачет (зачтено/незачтено) или дифференцированный зачет. При проведении дифференцированного зачета уровень подготовки обучающегося оценивается в баллах: 5 «отлично», 4 «хорошо», 3 «удовлетворительно», 2 «неудовлетворительно».

Перечень вопросов или тестовых заданий для проведения дифференцированного зачета формируется преподавателем самостоятельно в соответствии с тематическим планом и содержанием изучаемых дисциплин.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

4.2. Итоговая аттестация

Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессиональной подготовки и установления на этой основе разряда по соответствующей профессии рабочих.

Состав комиссии для проведения квалификационного экзамена утверждается приказом начальника УЦПК на основании локальных нормативных актов.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются руководители служб, центров, отделов и иных структурных подразделений ФГУП «Железные дороги Новороссии».

Квалификационный экзамен оформляется протоколом с выставлением итоговых оценок: 5 «отлично», 4 «хорошо», 3 «удовлетворительно», 2 «неудовлетворительно».

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой обучения, успешно прошедшие все промежуточные аттестации, а также все виды практик.

Лицо, успешно сдавшее квалификационный экзамен, получает квалификацию «Слесарь по ремонту подвижного состава» 2-го разряда, что подтверждается документом о квалификации (свидетельством о профессии рабочего, должности служащего).

Квалификация, указываемая в Свидетельстве о профессии рабочего, служащего дает его обладателю право заниматься профессиональной деятельностью или выполнять конкретные трудовые функции (Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. Выпуск 2. Слесарные и слесарно-сборочные работы) в соответствии с профессиональным стандартом «Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин», утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09.08.2022 № 475н.